

В КОМПЛЕКТЕ С ПАРТНЕРАМИ

**СПОРТИВНЫЙ
ДЕВИЗ «БЫСТРЕЕ,
ВЫШЕ, СИЛЬНЕЕ»
КАК НЕЛЬЗЯ ЛУЧШЕ
ГОВОРИТ О ПРОЦЕССЕ
МОДЕРНИЗАЦИИ НА
ООО «ЗАВОД «КРАСНЫЙ
ОКТАБРЬ» (Г. ЛЕНИНСК-
КУЗНЕЦКИЙ)**



Ленточные конвейеры КЛКТ-800, КЛКТ-1000, КЛКТ-1200 этого предприятия хорошо известны не только в Кузбассе, но и далеко за его пределами. С 1996-го по 2010 год заводом было выпущено примерно 200 конвейеров этой серии. Они предназначены для транспортирования горной массы из подготовительных и очистных забоев, имеют компактную сборку и простоту в монтаже-демонтаже конвейерного става.

Начиная с 2007 года совместно с производителем редукторов GSM s.p.a. на заводе началось производство широкой гаммы модернизированных ленточных конвейеров с шириной полотна от 800 до 1400 мм, с мощностью привода от 75 кВт до 1,5 мВт с системой плавного пуска или гидромуфтами производства компаний VOITH, Flender и других.

Достигнутые договоренности с производителями редукторов SIM и GSM s.p.a. позволяют ритмично получать необходимое для производства оборудование. Кроме того, с этими фирмами заключено соглашение по гарантийному обслуживанию редукторов, что позволило «Заводу «Красный Октябрь» предложить потребителям модернизированные конвейеры с редукторами GSM и приводами собственного производства в комплексе:

- шеф-монтаж поставляемого оборудования;
- гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования на весь период эксплуатации;
- выезд специалистов завода для текущей диагностики работы конвейеров.

Интерес для потребителей

представляют также ленточные перегружатели ПЛП-600, ПЛП-800, ПЛП-1000, разработанные конструкторами завода. Такие перегружатели предназначены для транспортировки горной массы от проходческого комбайна на ленточный конвейер, с продвижением в забой до 50 метров и без передвижки хвостовой секции конвейера.

Недавно между немецкой фирмой «Хезе» и «Заводом «Красный Октябрь» заключено соглашение о совместном производстве ленточных конвейеров шириной ленты 1400 мм, производительностью 3000 тонн в час. Мощность единичного приводного блока этого конвейера составляет 630 кВт. В нем использован частотный преобразователь фирмы Bartek.

Приводные блоки предполагается комплектовать редукторами

фирмы Flender (ФПГ), GSM. Возможны и другие варианты дополнения. Конвейеры будут оснащаться современными устройствами по очистке транспортной ленты и оригинальными формователями грузопотока. Образец такого конвейера был представлен на недавней выставке горно-шахтного оборудования «Уголь России и Майнинг» в Новокузнецке. Он вызвал большой интерес специалистов и первые заказы на такое оборудование. Прежде всего, их привлекли продуманные решения конструктивных элементов, качественное их исполнение, надежная система автоматического регулирования параметров конвейера в зависимости от загрузки.

Учитывая возрастающие требования к качеству продукции, на заводе разработаны мероприятия по модернизации и совершенствованию производства, которые предусматривают замену основного технологического оборудования в течение 2010 года. Произойдут перемены и в литейном производстве — переход на индукционный способ выплавки стали. На заготовительном участке будут установлены современные ленточнопильные автоматы.

Новым оборудованием пополнится также координатно-расточная группа станков. Уже в 2011 году запланирована коренная реконструкция нового цеха гальваники на современном технологическом уровне. Главная цель этой работы — обеспечить ремонт силовых цилиндров механизированных крепей до $d=500$ мм.

В активной проработке находится сегодня и технологический процесс по изготовлению конвейерных роликов, на котором будут задействованы высокоточные станки, которые позволят значительно увеличить ресурсные возможности продукции. Эти мероприятия уже получили одобрение совета директоров, а на первоочередные работы выделены необходимые средства.

Сегодня ни одно, даже очень крупное предприятие, не может производить все узлы и детали для выпускаемых машин без кооперации с другими фирмами. Такой путь для



улучшения качества своей продукции и ее уверенного продвижения на рынке избрали на ООО «Завод «Красный Октябрь». Здесь намереваются активизировать работу по созданию совместных производств с зарубежными партнерами, производящими горное оборудование. Одно из таких направлений — китайское угольное машиностроение и, в частности, машиностроительный завод в городе Чжэнчжоу (КНР). Механические крепы этого завода высотой до 7 метров уже работают на нескольких шахтах Кузбасса. Дальнейшее их применение сдерживается отсутствием на территории Кемеровской области сервисного центра.

Между предприятиями прошел обмен делегациями, которые детально рассмотрели вопросы, связанные с организацией сервисного центра в ООО «Завод «Красный Октябрь». Нарботанные предложения в ближайшее время будут рассмотрены на совете директоров чжэнчжоунского завода. При положительном решении этого вопроса на заводе в Ленинске-Кузнецком развернется работа по организации сервисного центра со складом неснижаемого запаса узлов и запчастей для технического обслуживания и оперативного ремонта оборудования, поставленного китайским предприятием.

**Уважаемые шахтеры,
труженики и ветераны
угольной промышленности!**

**ООО «Завод «Красный
Октябрь» поздравляет
вас с профессиональным
праздником — Днем
шахтера!**

**День шахтера —
особенный праздник.
Это праздник смелых,
трудолюбивых, энергичных
людей, настоящих
профессионалов своего
дела.**

**Желаем вам и вашим
семьям доброго здоровья,
счастья, благополучия
и уверенности
в завтрашнем дне!**

С уважением

**П.Б. Панов,
генеральный директор**