

МЕЖДУНАРОДНАЯ  
ИНТЕГРАЦИЯ

# EIC GROUP:

УСПЕХ СОПУТСТВУЕТ ТОМУ, КТО СМЕЛО ДЕЙСТВУЕТ

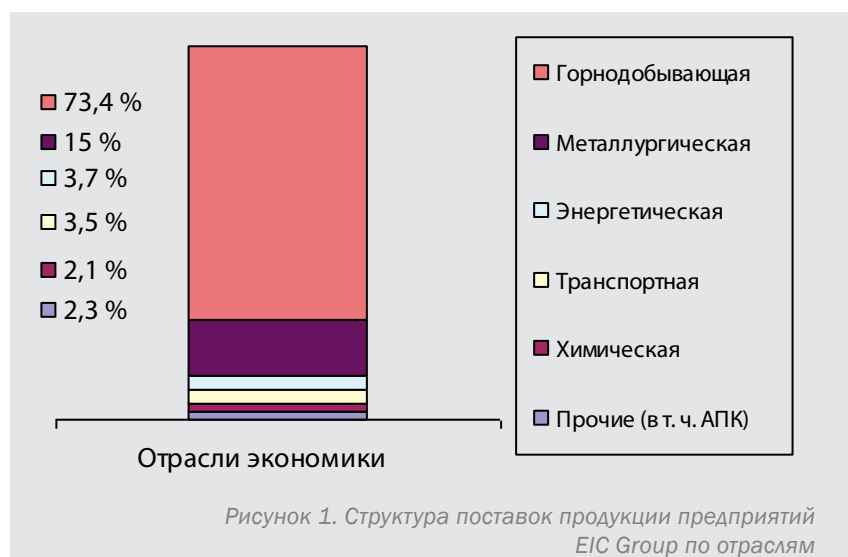
**Основные направления Стратегического плана развития Республики Казахстан до 2020 г. и базовые принципы Плана посткризисного прорыва Казахстана, определившие курс на форсированное индустриально-инновационное развитие и диверсификацию агропромышленного комплекса, строительной индустрии, нефтегазового, химического, металлургического, энергетического, транспортного и телекоммуникационного кластеров национальной экономики, заложили долговременную основу поступательного развития казахстанской резинотехнической промышленности, флагманом которой по праву является компания Eurasian Industrial Chemical Group.**

Вобрав в свою структуру такие производственные, исследовательско-внедренческие, логистические подразделения, как ТОО «Карагандарезинотехника», ТОО «Сараньрезинотехника», ТОО «Научно-исследовательский центр полимерных материалов», ТОО «Торговый дом «Карагандарезинотехника», основной ассортимент продукции которых включает: ленту резинотканевую (общего назначения тип 2.1, повышенной теплостойкости 2 ПТХ, теплостойкую 2ТЖ2, трудновоспламеняющуюся 2Ш, морозостойкую 2М и др.); ленту конвейерную резинотросовую (общего назначения РТД, трудновоспламеняющуюся РТЛШ, трудновоспламеняющуюся морозостойкую РТДШМ и пр.); рукава (напорно-всасывающие, высокого давления, обмоточной конструкции и т. д.); формовые и неформовые резинотехнические изделия различного назначения; резиновые смеси, клеи и многое другое, — EIC Group в настоящее время остается единственным в Казахстане и Средней Азии разработчиком, производителем и поставщиком широкого спектра резинотехнических изделий для промышленности и сельского хозяйства (рис. 1).

Значительно расширив в годы мирового финансово-экономического

кризиса свое присутствие на национальном и международном рынках благодаря политике президента РК Н.А. Назарбаева и правительства Казахстана, направленной на увеличение казахстанского содержания в предоставляемых товарах и услугах, поддержку отечественных производителей товаров с высокой добавленной стоимостью, форсированную индустриализацию и инновационное перевооружение действующих производств, компания сумела увеличить свой экспортный потенциал, расширив взаимовыгодное сотрудничество как с системообразующими корпорациями Казахстана, так и с крупнейшими промышленными предприятиями стран Таможенного союза и республик Средней Азии, в том числе: АО «Арселор Миттал Темиртау», ТОО «Корпорация Казахмыс», ТОО «Казцинк», АО «НК «Казахстан теміржолы», Eurasian Natural Resources Corporation Plc, ТОО «Костанайские минералы», ОАО «Распадский уголь», Evraz Group S.A., ОАО «Беларуськалий», ОАО «Уралкалий», ОАО «Сильвинит», Магнитогорским, Новолипецким и Руставийским металлургическими комбинатами, ОАО «Белон», ОАО «Мечел», ОАО «Сибирская угольная энергетическая компания», ГУП «Таджикская алюминиевая компания» (TALCO), ГП «Навоийский горно-металлургический комбинат», ОАО «Навоизот», ОАО «O'zbekko'mir», CDH Investments, ЗАО СП «ТаджикАзот», ГК «Туркменнефть», ГК «Туркменгаз», ПО «Грузуголь», ОАО «Азералюминий», ЗАО «Аралатцемент» и многими другими.

**Технологический парк.** Являясь одним из последних предприятий резинотехнической отрасли, введенных в строй в СССР, и ежегодно вкладывая в реконструкцию и модернизацию производства значительные средства, EIC Group в настоящее время располагает современным высокотехнологичным оборудованием, позволяющим, добываясь неизменно высокого качества, осваивать новые виды продукции, максимально удовлетворяющие растущие запросы наших потребителей. Технологические процессы





по выпуску, например, конвейерных лент осуществляются с использованием агрегатов промазки технических лент германской фирмы Berstorff GmbH; установок параллельной сборки компании Trelleborg Group; линий обкладки резинотканевых сердечников «Roller-Head»; гидравлических вулканизационных прессов производства Simpelkamp GmbH Corporation, VEB Schwermaschinenbau Heinrich Rau, Zgoda, полностью автоматизированных и обеспеченных станциями термостабилизации корпорации Siemens AG. Температурный режим технологических процессов обеспечивается компьютеризированными системами Bau- und Umweltsplanung GmbH и GeminoX.

### Научно-исследовательская база.

Высокая квалификация специалистов структурного подразделения компании — ТОО «Научно-исследовательского центра полимерных материалов», вооруженных современным испытательным оборудованием и средствами измерения, позволяет осуществлять широкий спектр физико-химических, физико-механических исследований технологических свойств материалов; проводить испытания, в том числе сертификационные, резинотехнических изделий, выпускаемых в Казахстане и за его пределами, и импортируемого для их производства сырья; унифицировать действующие рецептуры и разрабатывать на их основе оригинальные изделия. Сотрудники центра играют ведущую роль в определении направлений дальнейшего расширения ассортимента предприятия, изготовлении опытно-промышленных партий и внедрении разработанных продуктов в промышленное производство.

**Непрерывное повышение профессионального уровня сотрудников.** Исходя из жизненной необходимости неуклонного приращения

человеческого капитала компании, EIC Group завершено формирование комплекса непрерывного профессионального образования и повышения квалификации сотрудников: профессиональный лицей → техникум → высшее учебное заведение → система служебной подготовки, переподготовки и повышения квалификации работников предприятия. Промышленная площадка компании служит базой для проведения производственной практики студентов Карагандинского государственного технического университета и Карагандинского государственного университета имени академика Е.А. Букетова.

**Философия компании.** Определяющее значение для повышения конкурентоспособности казахстанской резинотехнической промышленности и расширения присутствия отечественной продукции с высокой долей добавленной стоимости на международном рынке имеет и корпоративная идеология EIC Group, в основу которой положены: принцип четкого и оперативного, не знающего исключений следования принятым обязательствам; способность жертвовать сиюминутными интересами ради гармоничного развития общего дела; индивидуальный подход к каждому партнеру; социальная ориентированность предпринимательской деятельности.

**Система менеджмента качества и ценовая политика.** Технико-эксплуатационные характеристики изделий компании полностью соответствуют ГОСТ и ТУ РК и стран-импортеров. Продукция сертифицирована в странах СНГ и, по результатам аудита TÜV International RUS TÜV Rheinland, соответствует требованиям международного стандарта ISO 9001:2000. А при традиционно высоком качестве, оригинальных рецеп-

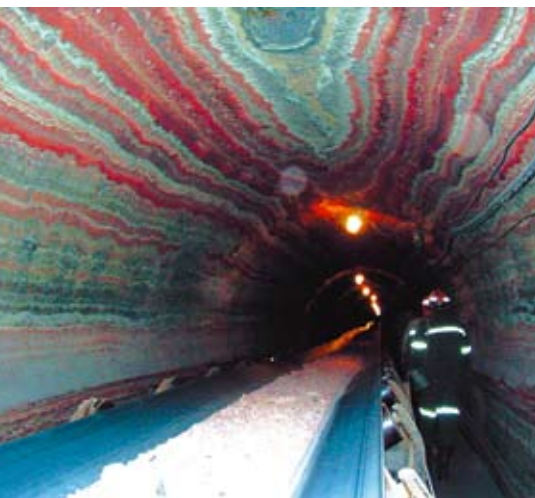
турах и уникальных потребительских свойствах (бензо-, износо-, масло-, морозо-, огне-, тепло-, ударостойкость; особая прочность; трудновоспламеняемость) казахстанские резинотехнические изделия значительно дешевле западноевропейских и находятся в одном ценовом сегменте с российскими аналогами.

**Широкий спектр изделий, обладающих максимально соответствующими запросам потребителей свойствами.** В настоящее время предприятия EIC Group предлагают широкий выбор резинотехнических изделий, среди которых доминирует выпуск резинотканевых и резинокотровых конвейерных лент.

■ **Ленты конвейерные резинотканевые** для транспортировки крупнокусковых грузов (уголь, порода, руды черных и цветных металлов, крепких горных пород): общего назначения; морозостойкие; тепло-ударостойкие; масло-теплобензостойкие; трудногоряемые; трудновоспламеняющиеся; особо прочные; для легких условий эксплуатации; износостойкие; бесконечные с гофрированным бортом.

Помимо 7 видов лент, установленных ГОСТ 20–85, предприятия компании изготавливают 15 видов лент для специфических условий эксплуатации, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым потребителями к конвейерным лентам с высокими прочностными характеристиками. Ассортимент конвейерных лент специального назначения был расширен, в частности, за счет изделий, функционирующих:

- в тяжелых и очень тяжелых условиях эксплуатации (с обкладкой из резины с условной прочностью при растяжении более 25,0 МПа и высокой стойкостью к износу, характеризующейся потерями объема при истирании не более 70 мм<sup>3</sup>);
- при температуре окружающего воздуха до минус 60°C (с потерями объема при истирании не более 70 мм<sup>3</sup>);
- в кислотно-щелочной среде (с концентрацией до 20%) в диапазоне температур от минус 25°C до плюс 100°C;
- в условиях с повышенными требованиями к пожаробезопасности



и антистатичности, в неорганической кислотно-щелочной среде, при температурах транспортируемых грузов, обработанных кондиционирующими составами на основе аминопарафиновых углеводородов и минеральных масел, до плюс 100°C;

- при температурах от минус 45°C до плюс 60°C (МТМ), выше плюс 60°C (МТ1 и МТ2), до 150°C (МТБ), в условиях топливного, масляного на нефтяной основе, бензинового загрязнения;

- в условиях низких температур (до минус 60°C), с грязеотталкивающим эффектом (2МГ);

- при температурах транспортируемых грузов выше плюс 250°C (2Т4);

- в крутонаклонных конвейерах для транспортирования сыпучих материалов (ленты с поперечными и V-образными перегородками).

■ **Ленты конвейерные резиноканальные** на основе оцинкованного и латунированного троса: общего назначения; трудновоспламеняющиеся; трудногораемые; морозостойкие. К настоящему времени предприятиями EIC Group ассортимент лент резиноканальных расширен за счет выпуска изделий с поперечным усилением тканевым или металлическим бреккером, а также внедрения резин с повышенными прочностными свойствами, высокими ударо- и износостойкостью (классы А и И) и другими характеристиками, включенными во вновь разработанный стандарт организации.

■ **Ленты резиноканальные** для уравновешивающих канатов.

■ **Трудновоспламеняющиеся антистатические канаты с высокими прочностными и пожаробезопасными характеристиками.**

■ **Формовые и неформовые изделия** (уплотнители различной конфигурации, прокладки, кольца круглого сечения, шнуры, конструкции верхнего строения автомобильных дорог, в том числе железнодорожные переезды, травмобезопасные бордюры, пешеходные переходы, «лежащие полицейские» и т. д.).

■ **Рукава различных видов:**

- для перекачки сыпучих, жидких и газообразных сред: абразивных материалов, минеральных масел, дизельного топлива, керосина, бензина, уайт-спирита, кислот и щелочей концентрацией до 20%, воздуха, азота, ацетилена, пропана и других газов;

- обмоточной конструкции, с текстильным каркасом;

- напорно-всасывающие, обмоточной конструкции, с металлическими спиралями;

- напорные, с нитяной навивкой, неармированные;

- резиновые, высокого давления, с металлическими навивками, неармированные (с двумя и четырьмя металлическими навивками);

- резиновые, для газовой сварки и резки металлов.

■ **Футеровочные пластины** для футеровки приводных, натяжных и отклоняющих барабанов ленточных конвейеров для уменьшения износа ленты, повышения сцепления между лентой и барабанами, защиты барабанов от износа и коррозии общего назначения, трудновоспламеняющиеся и трудногораемые, с гладкими и рифлеными поверхностями.

■ **Технические пластины** для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других изделий.

■ **Полиизобутиленовые пластины** для защиты химваппаратуры, газоотходов и строительных конструкций от действия агрессивных сред.

■ **Гуммированные валы** для целлюлозно-бумажной, полиграфической, металлургической, асбестоцементной, кожевенной, текстильной промышленности.

■ **Смеси резиновые** невулканизированные товарные, работоспособные в контакте с водой, слабыми растворами кислот и щелочей, маслами,

топливами, а также предназначенные для изготовления резинотехнических деталей, ремонта и стыковки резиноканальных и резиноканальных конвейерных лент.

■ **Клеящие составы** для склеивания холодным способом резины и металла, резины с резиной; резиновых и резиноканальных изделий с последующей вулканизацией; невулканизированных эбонитов на основе каучуков общего назначения с металлом в процессе вулканизации, для ремонта гуммированных покрытий.

Активная внешнеэкономическая деятельность, эффективная управленческая политика, современный технологический парк и дальнейшая поэтапная модернизация производства, опора на внутренние ресурсы и собственные научные разработки, последовательная деятельность по приращению человеческого капитала компании и расширению ассортимента продукции в соответствии с запросами наших потребителей EIC Group, повышающая способность компании мобильно адаптироваться к переменам в мировой экономике.

Джавахарлал Неру однажды заметил, что успех чаще выпадает на долю того, кто смело действует. Сегодня EIC Group, на основании анализа общеэкономической и отраслевой конъюнктуры, сформировавшейся стойкой тенденции роста объемов производства на предприятиях компании и наличия реальных резервов увеличения производства РТИ, прогнозирует дальнейшее наращивание казахстанской составляющей в данном перспективном сегменте рынка СНГ, и у руководства компании имеются серьезные основания для подобного прогноза.



**EURASIAN INDUSTRIAL  
CHEMICAL GROUP  
ТОВАРИЩЕСТВО  
С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

**101201, Республика Казахстан,  
Карагандинская обл., г. Караганда,  
ул. Лободы, 29/2, 2  
Тел.: (72137) 3-11-15  
Факс: (72137) 3-12-12  
E-mail: sbyt1@kazrti.kz  
Web: www.eicg.kz  
Web1: www.kazrti.kz**