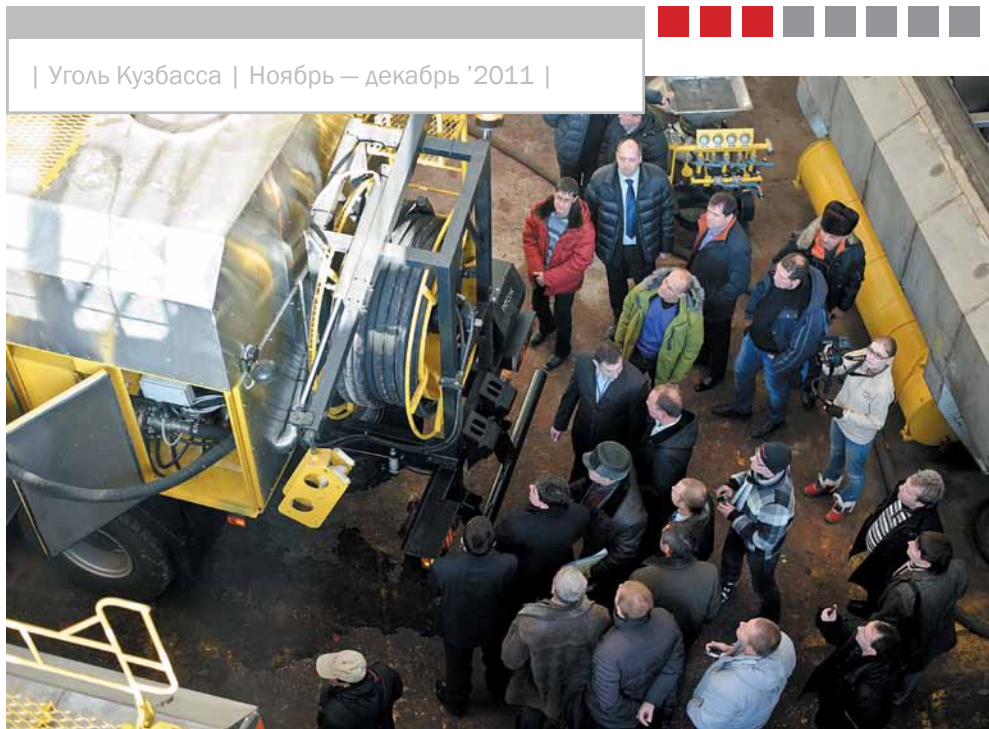


**СПЕЦИАЛИСТЫ  
ОАО «НИПИГОРМАШ»  
ПРОВЕЛИ ПРЕЗЕНТАЦИЮ  
НОВЫХ СМЕСИТЕЛЬНО-  
ЗАРЯДНЫХ МАШИН  
ДЛЯ ГОРНЯКОВ РОССИИ  
И СТРАН СНГ**



# ВСТРЕЧА ПРОФЕССИОНАЛОВ

В столице уральского машиностроения — Екатеринбурге — 16-17 ноября прошла презентация новых смесительно-зарядных машин. Специалисты ОАО «НИПИГОРМАШ» представили гостям современные четырех- и пятикомпонентные зарядные машины МЗУ-15-4К и МЗУ-15-5КТ, позволяющие изготавливать смесевые ВВ по нескольким заданным рецептам, выполненные на базе автомобилей КамАЗ и IVECO соответственно. Перед гостями была проведена презентация проектной части, конструктивных элементов и АСУ СЗМ, а также проведены заводские испытания зарядных машин на территории предприятия, демонстрация технологического процесса и работы системы автоматики нового поколения на базе промышленного панельного компьютера.

По приглашению уральских машиностроителей на рабочую встречу съехались горняки — профессионалы своего дела, способные проанализировать и высказать свое авторитетное мнение о новых разработках конструкторского отдела ОАО «НИПИГОРМАШ». На презентации присутствовали представители около тридцати российских компаний (ОАО «Взрывпром юга Кузбасса», ОАО «Знамя», ЗАО «ПВВ», ООО «Гидротехника», ЗАО «Нитро Сибирь-Кузбасс», ОАО «Ураласбест» ООО «АЗОТТЕХ», ООО «Нитро-технологии Саяны» и другие), а также специалисты с предприятий республик Казахстан и Армения (АО «ССГПО», ТОО «КазЦКуб Нитрохим», АО «Костанайские минералы», ЗАО «Техут», ТОО «Центр-БВР», ТОО «Кокше-Бур» и другие).



Гости рабочей встречи на фоне смесительно-зарядных машин МЗУ-15-5КТ (слева) и МЗУ-15-4К

## ПРОИЗВОДСТВО ДОСТИЖЕНИЯ

Участников мероприятия приветствовал генеральный директор ОАО «НИПИГОРМАШ» Денис Михайлович Парыгин, который рассказал о более чем 50-летней истории предприятия, а также о современном положении компании, линейке продукции и перспективах развития:

— Я очень рад видеть на нашей презентации такое количество специалистов, заинтересованных в детальном изучении вопросов изготовления смесительно-зарядных машин. Я предлагаю рассматривать эту рабочую встречу не только как презентацию наших новых разработок, но и как уникальную возможность обмена опытом. Такое общение с профессионалами, имеющими опыт в эксплуатации наших зарядных машин, поистине бесценно!

Особенно в своей речи Денис Михайлович отметил недавние перемены, свидетелями которых стали гости мероприятия — это смена фирменного стиля предприятия, появление нового логотипа.

Презентацию проектной части новых СЗМ провел ведущий инженер-конструктор сектора смесительно-зарядной техники ОАО «НИПИГОРМАШ» Евгений Александрович Дубов, который при помощи 3D-моделей наглядно продемонстрировал особенности новых машин и ответил на все вопросы, касающиеся конструктивных узлов СЗМ. Были разъяснены принципы анализа прочности конструктивных элементов, построения систем управления (логика, активная обратная связь), а также детально

рассмотрены возможности электрогидропривода новых СЗМ.

После теоретической части гости и организаторы мероприятия переместились на производство, где были проведены заводские испытания двух новых зарядных машин. Была произведена условная зарядка скважин в автоматическом режиме. В режиме эмуляции вместо реальных компонентов в систему подачи была заправлена вода, и соответствующие тракты подачи были закольцованы. Работу системы можно было наблюдать по вращению приводов и визуально — на пульте управления СЗМ; система производила условную зарядку скважин установленным количеством ВВ с необходимой точностью. В процессе испытаний участники рабочей встречи также имели возможность убедиться в удобстве использования интерфейса программного обеспечения АСУ СЗМ.

Такой формат встречи, предусматривающий активный предметный диалог, как отметили все участники встречи, оказался чрезвычайно интересным и результативным для обеих сторон — и для предприятия-производителя, и для специалистов, присутствовавших на презентации, которые получили уникальную возможность познакомиться и пообщаться с другими горняками.

На следующий год руководство ОАО «НИПИГОРМАШ» наметило презентовать новую смесительно-зарядную машину, над которой уже начал работу конструкторский отдел предприятия.



Участники мероприятия задают вопросы генеральному директору ОАО «НИПИГОРМАШ» Д.М. Парыгину



Руководитель отдела продаж ОАО «НИПИГОРМАШ» Алексей Викторович Кичигин



Презентация проектной части, конструктивных элементов и АСУ СЗМ



Заводские испытания зарядных машин

### **Андрей Леонидович Белкин, ЗАО «Нитро Сибирь-Кузбасс»:**

— Приятно, что многие новые конструктивные решения нашли воплощение в представленных на презентации машинах МЗУ-15. Например, простое решение в изменении конструкции решетки грузочных люков позволило исключить просыпку аммиачной селитры при загрузке. Контроль системы подачи компонентов выравнивает подачу автоматически при любых изменениях, что позволяет сохранить заданную пропорцию в конечном продукте. Крепление бункера к надрамнику разработано и размещено таким образом, чтобы распределить возникающие напряжения равномерно, исключая порыв конструкции, а уменьшение количества сварных швов усилило целостность конструкции. Ну и конечно, установленная импортная гидравлика на голову выше отечественных аналогов!

### **Александр Петрович Русских, ОАО «Ураласбест»:**

— Нас очень заинтересовал блок информации по считыванию, сохранению и передаче данных по заряженным скважинам, блокам. Подобное было в нашем «Нитро-Нобеле» (1986 г. в.) с распечаткой чеков на каждую скважину. Но у наших разработчиков я про это слышу впервые!