

Основные направления Стратегического плана развития Республики Казахстан до 2020 года заложили основу устойчивого развития отечественной резинотехнической промышленности, ведущим представителем которой является компания Eurasian Industrial Chemical Group и предприятия, входящие в ее состав — ТОО «Карагандрезинотехника», ТОО «Сараньрезинотехника», ТОО «Научно-исследовательский центр полимерных материалов». Корпоративный девиз ТОО «Eurasian Industrial Chemical Group»: «Цель. Единство. Стабильность» точно вписан в рамки проблем, поставленных перед предприятиями реального сектора экономики РК.

EIC GROUP: ВРЕМЯ СОСРЕДОТОЧЕНИЯ



Цель (Purpose)

В соответствии с базовыми принципами Плана посткризисного прорыва Казахстана руководство EIC Group видит миссию компании в целенаправленном содействии развитию инновационно-индустриального комплекса Центрально-Казахстанского региона и нефтехимической отрасли Республики Казахстан путем создания широкопрофильного высокотехнологичного резинотехнического производства для достижения качественно нового уровня конкурентоспособности отечественной экономики.

Отраженная в Стратегии долгосрочного развития ТОО «Eurasian Industrial Chemical Group», миссия задает цель перспективной и повседневной деятельности каждого сотрудника компании: формирование в Центрально-Казахстанском регионе системообразующего резинотехнического производства, способного обеспечить высокую конкурентоспособность отечественной резинотехнической продукции на рынках стран ближнего и дальнего зарубежья, а также устойчивый рост, эффективное использование имеющихся активов.

Единство (Unity)

Очевидно, что добиться планируемого результата EIC Group может только при условии реализации скоординированной политики как в сфере производственной деятельности, активизации внутри- и внешнеэкономического менеджмента, так и в

исследовательско-внедренческой области и целенаправленной работе по приращению человеческого капитала.

1) Техническое перевооружение производства

EIC Group располагает высокотехнологичным оборудованием, позволяющим осваивать новые виды продукции, максимально удовлетворяющие растущие запросы наших потребителей. Технологические процессы по выпуску основной продукции — резинотросовой и резинотканевой конвейерных лент — осуществляются с использованием агрегатов промазки технических тканей германской фирмы Verstorff GmbH; установок параллельной сборки компании Trelleborg Group; линий обкладки резинотканевых сердечников Roller-Head; гидравлических вулканизационных прессов производства Simpelkamp GmbH Corporation, VEB Schwermaschinenbau Heinrich Rau, Zgoda, полностью автоматизированных и обеспеченных станциями термостабилизации корпорации Siemens AG. Температурный режим технологических процессов обеспечивается компьютеризированными системами Bau- und Umweltsplanung GmbH и GeminoX.

Руководство компании не собирается останавливаться на достигнутом. В Стратегии долгосрочного развития EIC Group предусмотрены освоение прогрессивных технологий и новых видов эластомеров с программируемыми характеристиками, в том числе запуск новых линий сборки высокопрочных резинотканевых кон-

вейерных лент, соответствующих требованиям европейских стандартов, с повышенной адгезией между прокладками, усиленными прочностью и однородностью несущего каркаса.

2) Активизация внутри- и внешнеэкономической политики

Активная внутри- и внешнеэкономическая политика EIC Group способствовали закреплению в числе наших постоянных партнеров флагманов промышленности стран СНГ, в т. ч. предприятия ООО «ЕвразХолдинг», ОАО «Мечел», ООО «УК «МЕТАЛЛОИНВЕСТ», ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», ОАО «СУЭК», ОК «Русал», ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», ООО «УГМК-Холдинг», ОАО «Уралкалий», ОАО «Уральский асбестовый горно-обогатительный комбинат», ОАО «Э.ОН Россия», ОАО «Энел ОГК-5», ОАО «Иркутскэнерго», ArcelorMittal, АО «Станция Экибастузская ГРЭС-2», ОАО «Беларуськалий», ЗАО «Донецксталь», ENRC, ТОО «Казахмыс», ГП «Навоийский горно-металлургический комбинат», ОАО «Алмалыкский горно-металлургический комбинат», ГУП «Таджикская алюминиевая компания» и так далее.

Однако создание ЕврАзЭС и грядущее вступление Республики Казахстан в ВТО предъявляют качественно новые требования к менеджменту компании. И в этом направлении уже проводится определенная работа, в том числе по повышению эффективности использования имущественного комплекса, снижению энерго- и водопотребления, оптимизации

системы взаимодействия EIC Group с подразделениями.

Высокой оценкой результатов, достигнутых EIC Group в сфере управления, стало присуждение компании в декабре 2011 года международной награды Европейской Бизнес Ассамблеи «Лучшее предприятие».

3) Дальнейшее повышение качества продукции

Технико-эксплуатационные характеристики изделий компании полностью соответствуют ГОСТ и ТУ Республики Казахстан и стран-импортеров. Продукция сертифицирована в странах СНГ и, по результатам аудита TÜV International RUS TÜV Rheinland, соответствует требованиям международного стандарта ISO 9001: 2009. А при традиционно высоком качестве, оригинальных рецептурах и уникальных потребительских свойствах (бензо-, износостойкость; особая прочность; трудновоспламеняемость) казахстанские резинотехнические изделия значительно дешевле западноевропейских и находятся в одном ценовом сегменте с российскими аналогами. Однако вопросы повышения качества выпускаемой продукции и внедрения новых изделий находятся в зоне постоянного внимания руководства компании. Важнейшую роль в решении этих вопросов играет исследовательско-внедренческое подразделение компании — ТОО «Научно-исследовательский центр полимерных материалов». Высокая квалификация специалистов центра, вооруженных современным испытательным оборудованием и средствами измерения, позволяет осуществлять широкий спектр физико-химических, физико-механических исследований технологических свойств материалов; проводить испытания резинотехнических изделий, выпускаемых в Казахстане и за его пределами, и импортируемого для их производства сырья; унифицировать действующие рецептуры и разрабатывать на их основе оригинальные изделия. Только за 2011 г. ими были разработаны и оптимизированы 27 уникальных рецептур и внедрены 6 ноу-хау в области резинотехнического производства.

4) Деятельность по приращению человеческого капитала

В компании на постоянной основе действует система служебной подготовки сотрудников. В течение учебного года работники компании

посещают лекции по специализированным профессиональным курсам.

Действует на производственной площадке система повышения квалификации и переподготовки кадров.

Важнейшим событием прошедшего года стало подписание Меморандума о сотрудничестве между EIC Group и Карагандинским государственным университетом имени академика Е.А. Букетова и открытие на базе учебного центра компании филиала кафедры органической химии и полимеров КарГУ. В стенах филиала студенты химического факультета получают специальные знания и выработают навыки практической деятельности. Компания же получит возможность отобрать наиболее креативных молодых специалистов. Намечены планы совместной научно-исследовательской деятельности ТОО «Научно-исследовательский центр полимерных материалов» и инженерной лаборатории «Физико-химических методов исследования» химического факультета университета.

Стабильность (Stability)

ТОО «Eurasian Industrial Chemical Group» относится к группе динамично развивающихся предприятий реального сектора экономики Республики Казахстан. Так, за период с 2009-го по 2011 год объем производства EIC Group в денежном выражении вырос в 2,3 раза. Около 50% продукции, производимой предприятиями компании, экспортируется в страны СНГ.

Значительно расширив в годы мирового финансово-экономического кризиса свое присутствие на национальном и международном рынках

благодаря политике президента РК Н.А. Назарбаева и правительства Казахстана, направленной на поддержку отечественных производителей товаров с высокой добавленной стоимостью, форсированную индустриализацию и инновационное перевооружение действующих производств, компания сумела увеличить свой экспортный потенциал, расширив взаимовыгодное сотрудничество как с корпорациями Казахстана, так и с крупнейшими промышленными предприятиями стран Таможенного союза и республик Средней Азии.

Предприятия EIC Group предлагают стабильно широкий выбор резинотехнических изделий, среди которых доминируют резинотканевые и резинотросовые конвейерные ленты.

Ленты конвейерные резинотканевые для транспортировки крупнокузовых грузов (уголь, порода, руды черных и цветных металлов, крепких горных пород): общего назначения; морозостойкие; теплостойкие; ударостойкие; маслостеплобензостойкие; трудногогораемые; трудновоспламеняющиеся; особо прочные; для легких условий эксплуатации; износостойкие; бесконечные с гофрированным бортом.

Помимо 7 видов лент, установленных ГОСТ 20–85, предприятия компании изготавливают 15 видов лент для специфических условий эксплуатации, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым потребителями к конвейерным лентам с высокими





Подписание Меморандума о сотрудничестве между EIC Group и Карагандинским государственным университетом имени академика Е.А. Букетова

прочностными характеристиками. Ассортимент конвейерных лент специального назначения был расширен, в частности, за счет изделий, функционирующих:

- в тяжелых и очень тяжелых условиях эксплуатации (с обкладкой из резины с условной прочностью при растяжении более 25,0 МПа и высокой стойкостью к износу, характеризующейся потерями объема при истирании не более 70 мм³);
- при температурах окружающего воздуха до минус 60°C (с потерями объема при истирании не более 70 мм³);
- в кислотощелочной среде (с концентрацией до 20%) в диапазоне температур от минус 25°C до плюс 100°C;
- в условиях с повышенными требованиями к пожаробезопасности и антистатичности, в неорганической кислотощелочной среде, при температурах транспортируемых грузов, обработанных кондиционирующими составами на основе аминокпарафиновых углеводородов и минеральных масел, до плюс 100°C;
- при температурах от минус 45°C до плюс 60°C (МТМ), выше плюс 60°C (МТ1 и МТ2), до 150°C (МТБ), в условиях топливного, масляного на нефтяной основе, бензинового загрязнения;
- в условиях низких температур (до минус 60°C), с грязеотталкивающим эффектом (2МГ);
- при температурах транспортируемых грузов выше плюс 250°C (2Т4);
- в крутонаклонных конвейерах для транспортирования сыпучих материалов (ленты с поперечными и V-образными перегородками).

Ленты конвейерные резинотросовые на основе оцинкованного и латунированного троса: общего назначения; трудно воспламеняющиеся; трудно сгораемые; морозостойкие. К настоящему времени предприятиями EIC Group ассортимент лент резинотросовых расширен за счет выпуска изделий с поперечным усилением тканевым или металлическим бреккером, а также внедрения резин с повышенными прочностными свойствами, высокими ударо- и износостойкостью (классы А и И) и другими характеристиками, включенными во вновь разработанный стандарт организации.

Ленты резинотросовые для уравнивающих канатов.

Трудновоспламеняющиеся антистатические канаты с высокими прочностными и пожаробезопасными характеристиками.

Формовые и неформовые изделия (уплотнители различной конфигурации, прокладки, кольца круглого сечения, шнуры, конструкции верхнего строения автомобильных дорог, в том числе железнодорожные переезды, травмобезопасные бордюры, пешеходные переходы, «лежачие полицейские» и так далее).

Рукава различных видов:

- для перекачки сыпучих, жидких и газообразных сред: абразивных материалов; минеральных масел, дизельного топлива, керосина, бензина, уайт-спирита, кислот и щелочей концентрацией до 20%; воздуха; азота, ацетилена, пропана и других газов;
- обмоточной конструкции, с текстильным каркасом;
- напорно-всасывающие, обмоточной конструкции, с металлическими спиралями;
- напорные, с нитяной навивкой, неармированные;
- резиновые, высокого давления, с металлическими навивками, неармированные (с двумя и четырьмя металлическими навивками);
- резиновые, для газовой сварки и резки металлов.

Футеровочные пластины для футеровки приводных, натяжных и отклоняющих барабанов ленточных конвейеров для уменьшения износа ленты, повышения сцепления между лентой и барабанами, защиты барабанов от износа и коррозии общего назначения, трудно воспламеняющиеся и трудно сгораемые, с гладкими и рифлеными поверхностями.

Технические пластины для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других изделий.

Полиизобутиленовые пластины для защиты химваппаратуры, газоотходов и строительных конструкций от действия агрессивных сред.

Гуммированные валы для целлюлозно-бумажной, полиграфической, металлургической, асбоцементной, кожевенной, текстильной промышленности.

Смеси резиновые невулканизованные товарные, работоспособные в контакте с водой, слабыми растворами кислот и щелочей, маслами, топливами, а также предназначенные для изготовления резинотехнических деталей, ремонта и стыковки резинотканевых и резинотросовых конвейерных лент.

Клеящие составы для склеивания холодным способом резины и металла, резины с резиной; резиновых и резинотканевых изделий с последующей вулканизацией; невулканизованных эбонитов на основе каучуков общего назначения с металлом в процессе вулканизации, для ремонта гуммированных покрытий.

И если, принимая во внимание сегодняшнюю общеэкономическую и отраслевую конъюнктуру, сформировавшуюся тенденцию роста объемов производства на предприятиях компании и наличие реальных резервов увеличения производства РТИ, попытаться дать краткое определение нынешнему состоянию компании, его можно сформулировать следующим образом: «EIC Group сосредоточивается» — сосредоточивается для дальнейшего наращивания казахстанской составляющей в данном перспективном сегменте рынка СНГ и ЕвразЭС.