

«АМУРЕЦ 500»

БУРЕНИЕ СКВАЖИН БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА ПОД ЗЕМЛЕЙ – ЭТО РЕАЛЬНО!

ОАО «Амурский металлист» более 40 лет специализируется на выпуске буровых станков и горно-шахтного оборудования. Продукция завода экспортировалась в 12 стран мира и сейчас имеет стабильный спрос на рынке СНГ

В 2008 г. предприятие выпустило буровой станок «Буран-1» для бурения взрывных скважин на открытых горных разработках с автоматизированной системой управления через бортовой компьютер, который вошел в десятку лучших инновационных разработок РФ. В прошедшем году инженерными службами завода комплекс горнопроходческий КРН-4А для проходки вертикальных и наклонных выработок с сечением до 12 кв. м был адаптирован к требованиям угольных шахт по взрывозащищенности и нашел своих заказчиков в Кузбассе. При ближайшем знакомстве с буровой техникой, используемой в угольных шахтах края, обозначилась серьезная проблема: отсутствие буровых станков для бурения скважин диаметром от 400 до 1000 мм под прокладку трубопроводов и воздухопроводов. Специалисты ООО «Ольжерасское шахтопроходческое управление» поделились опытом: используя буровую установку GBH 1/89/12 фирмы DEILMANN HANIEL, они пробурили пилотную скважину диаметром 130 мм и затем обратным ходом разбурили скважину до диаметра 500 мм. Буровая установка при этом вышла из строя, не выдержав высоких для нее нагрузок. Изучив технические характеристики этой буровой установки, а также буровые станки для наземного бурения скважин с большим диаметром, инженеры ОАО «Амурский металлист» решили создать буровой станок с увеличением мощности гидровращателя в 3 раза, доведя крутящий момент на выходе до 13000 Nm. Аналогичную мощность гидровращателя имеет буровая установка EH 1200 фирмы «HAZEMAG», однако достигается это за счет уменьшения скорости вращения буровой штанги в 4 раза, что крайне отрицательно сказывается на производительности станка. Кроме того, эта установка предназначена для бурения скважин снизу вверх и будет постоянно заливаться водой из бурового става и самой скважины.

Новый буровой станок «Амурец 500» обеспечивает бурение вертикальных, горизонтальных и наклонных скважин с предварительным прохождением пилотной скважины диаметром 150 мм и глубиной до 150 м и последующим ее поэтапным разбуриванием до 500-700 мм в зависимости от крепости грунта. Для удобства транспортировки, позиционирования и фиксации буровой лафет расположен на санях с гидравлическим подъемом рамы станка. Буровой лафет может разворачиваться на основной раме на 180 градусов, что позволяет охватывать угол бурения до 360 градусов. Подача буровой каретки



осуществляется с помощью цепного гидропривода, что позволяет плавно регулировать усилие подачи и быстро возвращать каретку в исходное положение. Вся гидравлика: насосы, гидромоторы, рукава с мультисоединениями – импортного производства. Электропривод маслостанции выполнен в соответствии с требованиями по взрывозащищенности для угольных шахт. В настоящее время буровой станок «Амурец 500» изготовлен и готов к испытаниям. После отработки технологии буровых работ специалисты ОАО «Амурский металлист» намерены дальше наращивать мощность бурового станка с доведением диаметра бурения скважин до 1000 мм.

**Тел./факс: 8-4162-225-777,
e-mail: buran349@mail.ru**