

ЭНЕРГИЯ РЕШЕНИЙ «ТРАНСЭЛЕКТРОТЕХ»



Сергей Витальевич Речкин,
генеральный директор
ЗАО «ТЭТ — РС»

Перед большинством предприятий промышленного сектора в обязательном порядке стоят две задачи: максимальное увеличение производительности и минимизация издержек, в том числе затрат на энергоресурсы. Последнее требование, напомним, особенно актуально в свете комплексной целевой программы энергосбережения и повышения энергетической эффективности экономики России. Ученые-теоретики ломают головы в поиске решений, в то время как разработчики-практики внедряют свои проекты и добиваются поразительных результатов!

Акцентным направлением деятельности ЗАО «ТРАНСЭЛЕКТРОТЕХ — РЕГИОН СИБИРЬ» является комплексная автоматизация производственных процессов. Основным результатом такой работы — освобождение горняка от ручного труда и максимальное возложение управления процессом добычи (и всех с ним сопряженных) «на плечи» агрегатов, аппаратов, механизмов, «девайсов»¹ — под пристальным наблюдением диспетчера.

Одна из наиболее актуальных сегодня тем, в частности, — тема модернизации конвейерного транспор-

та, самого эффективного и недорогого способа доставки полезных ископаемых из шахт. «Тягловой лошади», от слаженности действия которой напрямую зависит и эффективность, и производительность и, как доказывают специалисты ЗАО «ТЭТ — РС», возможность экономии затрат на электроэнергию.

Качество работы такого транспорта в значительной степени зависит от специфики приводных механизмов и пускорегулирующей аппаратуры. Можно существенно повлиять на него, если применить в процессе управления многоприводными механизмами частотно-регулируемый привод. Это позволит, как минимум, регулировать скорость конвейера в соответствии с требованиями производства. Приведет к увеличению срока службы привода и других узлов, уменьшению износа, предупреждению простоя, экономии электроэнергии... Согласованное с количеством добываемого угля движение его по конвейеру дает значительный рост важнейшего показателя: безопасности.

— Частотно-регулируемый привод (преобразователь частоты) и устройства плавного пуска электродвигателя — это то оборудование, которое мы применяем во многих наших решениях, беря за основу его высочайший потенциал в области энергосбережения, — объясняет Сергей Речкин, генеральный директор ЗАО «ТЭТ — РС». — Области применения разнообразны и многочисленны: водоотлив, вентиляция, транспортировка, бурение и так далее.

Мы добиваемся значительного повышения эффективности производства с минимальным изменением существующих конструкций и максимальным энергосбережением. Здесь очень важен точечный подход к каждому заказчику. Перед тем как выдать готовое решение, проводим тщательное технико-экономическое обследование с учетом заданного технологического

процесса. Подсчитываем финансовую составляющую, то есть период окупаемости внедрения проекта.

Для этого специалисты «ТЭТ — РС» используют наиболее прогрессивное на рынке Кузбасса оборудование. Один из последних примеров — обслуживание питающей сети при помощи прибора для измерения электроэнергетических величин и показателей качества электрической энергии, регистрации и контроля нормальных и аварийных режимов энергосети ELSPEC G4400.

Также в спектре предложений ЗАО «ТЭТ — РС» имеются системы вибродиагностики. Это не новинка на кузбасском рынке, но формат услуги довольно прогрессивный: системы непрерывно работают в режиме on-line, позволяя по данным, выводимым на пульт оператора, анализировать состояние агрегатов и предотвращать выход их из строя. Предложение апробировать устройства в режиме test-drive уже востребовано угольными предприятиями Кузбасса. По итогам двух-трехмесячного применения такой системы на практике, как правило, предприятия принимают решение об оснащении ими наиболее важных участков производства. Тем более, затраты на внедрение (от 80 тыс. руб.) несопоставимы с возможными последствиями поломки, например, двигателя или насоса.

Охарактеризовать итоги деятельности ЗАО «ТЭТ — РС» разумнее всего при помощи отзывов от заказчиков, предприятий, где предложения специалистов нашли практическое применение. Вот один из них, подписанный генеральным директором ООО «Обогатительная фабрика «Прокопьевскуголь» В.Н. Михайловым (от 12.09.2011 г.):

«В рамках программы технического перевооружения фабрики ОФ «Коксовая» (ОФ «Прокопьевскуголь») в сотрудничестве с ЗАО «ТЭТ — РС» проведена реконструкция 4-ленточных конвейеров транспортировки ря-

¹ device (англ.) — в нашем случае — умное оборудование.



ПРОИЗВОДСТВО ДОСТИЖЕНИЯ



ЗАО «ТЭТ — РС»

630008, г. Новосибирск, ул. Бориса Богаткова, 63/1
Тел.: (383) 213-55-21
Тел./факс: (383) 266-33-26, 266-15-42, 266-43-27
Эл. почта: info@tet-rs.ru
Сайт: <http://www.tet-rs.ru/>

дового угля с заменой существующей схемы привода — двигатель, редуктор, барабан — на современные мотор-редукторы с управлением от преобразователей частоты.

В результате:

■ обеспечено увеличение производительности цеха углеподготовки без существенных изменений в конструкции конвейеров;

■ снижено количество простоев за счет внедрения схемы автоматического режима работы и ста-

билизации скорости конвейера при изменении нагрузки;

■ достигнуто снижение потребления электроэнергии.

В настоящее время оборудование работает без замечаний».

Обособленное подразделение

ЗАО «ТЭТ — РС» в г. Новокузнецке:

654005, Кемеровская область, г. Новокузнецк, ул. Орджоникидзе, д. 11, оф. 204
Тел./факс (3843) 99-39-69

P.S.: Одним из перспективных направлений деятельности ЗАО «ТЭТ — РС» является модернизация и восстановление экскаваторов. Не так давно сотрудники Красноярского подразделения «ТЭТ» провели уникальную операцию по возвращению в строй действующих роторного экскаватора, который был фактически недееспособен. «УК» надеется рассказать об этом более подробно в одном из следующих номеров журнала.

МАЛОЕ НАЧАЛО БОЛЬШИХ ПЕРСПЕКТИВ

19 апреля был торжественно заложен первый камень сервисного центра Joy Mining Machinery, компании, являющейся мировым лидером в области разработки, производства и поддержки оборудования для горнодобывающей промышленности.

Строительство начато на слиянии трех территорий — Новокузнецка, Прокопьевска и Прокопьевского района в нескольких сотнях метров от Новокузнецкого аэропорта. Реализация масштабного проекта включает в себя возведение современного сервисного центра высокого уровня. Помимо ремонтной базы (S = 8000 м²), призванной обслуживать 110 единиц оборудования компании JOY, работающего на предприятиях Кузбасса, центр будет оказывать услуги по интеллектуальному сервису, включающему целый спектр разнообразных услуг по обслуживанию, предварительной диагностике и ремонтам. Специалисты компании будут контролировать состояние оборудования, в том числе и дистанционно, при использовании новых технологий передачи данных. Инженеры, получая сигнал на поверхность напрямую с шахты, будут отслеживать с помощью специальных программ «самочувствие» техники на мониторах, а также давать указания по его эксплуатации и ремонту в подземных условиях. Кроме того, при сервисном центре будет работать химическая лаборатория для анализа состо-

яния масла, будет установлено вибродиагностическое оборудование для анализа вибрационных показателей, а также создан тренинговый центр по подготовке и переподготовке обслуживающего персонала, операторов.

Как отметил присутствовавший на церемонии заместитель губернатора Кемеровской области по экономике и региональному развитию Дмитрий Исламов, строительство сервисного центра уже включено в перечень приоритетных проектов Кемеровской области. «В строительство планируется вложить 850 млн рублей. Это существенный вклад в копилку общих инвестиций в Кузбасс. Кроме того, сервисный центр даст району более 70 новых рабочих мест, что поможет территории уйти от монозависимости территории».

