

БЕЗОПАСНАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ

**РОССИЙСКИЙ ПОТРЕБИТЕЛЬ ДОЛЖЕН РАБОТАТЬ НА НАДЕЖНОМ ОБОРУДОВАНИИ,
ВЫПУЩЕННОМ НА ОТЕЧЕСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ**



Пресс вулканизационный типа ПСШ2

ОАО «Боровичский завод «Полимермаш» основано в 1970 году в городе Боровичи в центре России. Предприятие занимается изготовлением вулканизаторов для стыковки конвейерной ленты для различных отраслей промышленности (угольной, металлургической, цементной, пищевой и других) и является крупнейшим производителем переносных вулканизационных прессов в стране.

Оборудование предприятия успешно работает не только на горно-металлургических предприятиях России и других стран СНГ, но и на конвейерах в Африке, Монголии, Вьетнаме, Мьянме, а также на угольных предприятиях Чехии. Номенклатурный ряд включает в себя переносные прессы-вулканизаторы пяти основных типов и более 100 модификаций. Все серийно выпускаемые прессы обеспечивают равномерное тепловое поле и равномерное удельное давление в зоне стыковки конвейерной ленты.

Учитывая, что территориально большая часть потребителей продукции ОАО «Боровичский завод «Полимермаш» находится в Кузбассе, в 2001 году в Ленинске-Кузнецком был организован сервисный центр предприятия (на базе ООО «Сервисный центр «Сибэнергоресурс»). В настоящее время планируется создать сервисные центры по обслуживанию конвейерных лент и оборудования для их стыковки в Украине и Казахстане. Такие центры позволяют более оперативно решать все проблемы, связанные с пусконаладочными работами, обучением персонала, гарантийным и постгарантийным обслуживанием.

Опыт показывает, что большинство простоев конвейеров связано с ремонтом стыковых соединений конвейерной ленты. Самым надежным и долговечным является стыковое соединение, выполненное методом горячей вулканизации — по той при-

чине, что именно эта технология используется заводом-изготовителем ленты. Конкретно для стыковки таким методом и применяются прессы, выпускаемые заводом «Полимермаш».

Продуктовая линейка предприятия дает возможность ремонтировать все типы применяемых в настоящее время конвейерных лент, используемых в любых отраслях производства, включая оборудование во взрывобезопасном исполнении для эксплуатации в угольных шахтах, опасных по газу и пыли. Для обеспечения данного условия и в дальнейшем на заводе постоянно ведется работа по совершенствованию серийной продукции. Для этого организовано постоянное наблюдение за эксплуатацией прессов на местах, оказывается техническая помощь потребителям в ремонте деталей и узлов прессов не только нашего производства, но и их импортных аналогов, налажена по-

ставка запасных частей, по заявкам потребителей проводятся пусконаладочные работы и обучение обслуживающего персонала. Обобщенный опыт эксплуатации используется при создании новых видов оборудования. Обратная связь с потребителем и анализ продукции конкурентов стимулируют конструкторов завода к поиску оригинальных путей решения технических вопросов, связанных с эксплуатацией прессов.

Одним из примеров создания пресса для конкретного потребителя является совместная разработка специалистов «Полимермаша» и ОАО «СУЭК» — шахтный взрывобезопасный пресс ПСШ-3. У этого пресса силовой каркас выполнен из алюминиевого профиля (разрешенного к применению в шахтах, опасных по газу и угольной пыли), что значительно облегчает его вес. Узел давления ПСШ-3 выполнен в виде гидродомкратов, встроенных в верхнюю силовую балку и питаемых от отдельной ручной гидростанции, система нагрева состоит из регулируемых нагревательных плит со встроенными в них электронными регуляторами температуры, которые автоматически поддерживают заданную температуру вулканизации. Регулировка производится до температуры 185° С, при этом нагрев пресса до 150° С происходит всего за 30-35 мин. Контроль температуры ведется по специальному монитору, на котором задается температура и время вулканизации. Пресс имеет систему водяного охлаждения, которая позволяет охладить его всего за 25 минут, изделие сертифицировано в установленном порядке, имеет все необходимые разрешительные документы для применения в подземных выработках шахт, опасных по газу и пыли. Разработка была продемонстрирована на ряде международных выставок-ярмарок, в том числе — на выставке в Новокузнецке «Уголь России и Майнинг 2011» — и получила множество положительных отзывов от главных механиков крупнейших угольных компаний России и Казахстана.

Еще один успешный пример индивидуальной разработки, ставшей серийным изделием, — легкий пресс (не более 100 кг), разработанный по техническому заданию ОАО «Шекнинский комбинат хлебопродуктов».

Он используется для лент шириной до 800 мм. Данный пресс востребован мукомольными и сахарными заводами, элеваторами, небольшими цементными и кирпичными заводами, на которых до настоящего времени в качестве стыковки ленты применяют сшивки.

В общепромышленном исполнении завод продолжает выпуск легких прессов ПСА-Л шириной ленты до 1400 мм и длиной стыка 765 мм, которые уже положительно зарекомендовали себя в работе. Прессы этой серии запущены в серийное производство в 2003 году, и до настоящего времени выпущено уже более 250 единиц.

Для тяжело нагруженных лент шириной до 2500 мм завод выпускает пресс ПСТ, модифицируемый под различные размеры как по ширине ленты, так и по длине стыка. Постоянными потребителями прессов этой серии являются: ОАО «НЛМК», ОАО «Сильвинит», ОАО «Уралкалий», ОАО «УК «Распадская», ОАО «УГМК-Холдинг», ОАО «Мечел», ОАО «Русал» и многие другие.

При создании шахтных взрывобезопасных прессов было освоено серийное производство комплекта специальных приспособлений, устройств и инструментов, необходимых для проведения стыковочных и ремонтных работ на ленточных конвейерах, оснащенных тканевыми и тросовыми лентами. Серийно выпускаются оснащенные ручными лебедками тяжёлые устройства для конвейерных лент шириной до 1600 мм, самозажимные захваты для лент толщиной до 33 мм, накатники для поперечного прикатывания сразу двух сторон собранного стыка лент шириной до 1600 мм, механические ножницы для резки тросов диаметром до 12 мм, различные типы ножей для резки прокладок, обкладок и прослоек, слоеподъемник, шероховальная щетка, прикаточные ролики, другие приспособления и инструменты для работы с лентами. Применение специального инструмента позволяет повысить качество получаемого стыка, инструмент удобен в эксплуатации.

Кроме того, завод продолжает выпуск кабельных вулканизаторов ВК и ВКВ для восстановления резиновой оболочки кабеля диаметром

до 95 мм. Кабельные вулканизаторы выпускаются как в общепромышленном, так и в шахтном взрывозащищенном исполнении.

Специалисты ОАО «Боровичский завод «Полимермаш» заинтересованы в том, чтобы российский потребитель работал на надежном оборудовании, выпущенном на отечественных предприятиях, и стремятся к тому, чтобы произведенное оборудование ни в коем случае не уступало лучшим образцам иностранного происхождения: завод сертифицирован по системе менеджмента качества ИСО 9001. Цена на оборудование «Полимермаша» в 2,5-4 раза ниже, чем на аналогичное импортное (при сравнимых технико-экономических характеристиках).

Завод оказывает квалифицированную помощь заказчикам в обучении персонала особенностям эксплуатации прессового оборудования, как на самом заводе, так и на местах. Конструкторы завода готовы разработать и внедрить по техническим заданиям заказчика любое оборудование, связанное с использованием нагревательных элементов.

Оборудование, необходимое горнякам, может быть изготовлено как во взрывобезопасном, так и в общепромышленном исполнении. Завод гарантирует высокое качество прессов, надежность в эксплуатации, разумные цены, гибкий подход в работе с заказчиком.



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО «БОРОВИЧСКИЙ ЗАВОД
«ПОЛИМЕРМАШ»**

**174411, Россия,
Новгородская обл., г. Боровичи,
ул. Окуловская, 12
Тел.: (81664) 4-65-88 — приемная,
4-66-00 — маркетинг
Факс: (81664) 4-65-88, 4-66-00
www.polimer mash.ru
e-mail: polimer mash@bk.ru,
market@polimer mash.ru**