

СЕРДЦЕ ПРОИЗВОДСТВА

КОМПАНИЯ ХУЛЕМ — УНИКАЛЬНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ
ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ВОДООТЛИВА



В.А. Зинаков,
директор по продажам
ООО «Ксилем Рус»



П.А. Варушин,
менеджер по развитию
бизнеса ООО «Ксилем Рус»



Начиная с египетских колодезных журавлей, бывших в ходу 2000 лет до н.э., до современных технологий, спасающих жизни (таких как имплант, похожий на насос, заменяющий сердечный желудочек), насосное оборудование все больше входит в разные сферы жизнедеятельности человечества. Около 30% энергии в мире тратится на перекачивание жидкостей. Промышленные насосы являются одним из широко используемых видов техники. Не является исключением горная промышленность, где насосы используются на всех этапах производства.

Компания Xylem на сегодняшний день является мировым лидером в области производства и поставки систем транспортировки и обработки воды. Компании принадлежат следующие заводы по производству насосного оборудования: Flygt (Швеция); Godwin (Великобритания); Lowara (Италия); Vogel (Австрия).

Современная история компании началась в 2011 году, когда руководством ИТТ Corporation было принято решение по реорганизации внутри корпорации, в результате чего — заводы — производители насосного оборудования и оборудования для обработки сточных вод были выделены из корпорации ИТТ в отдельное

подразделение. Это подразделение получило название Xylem (название образовано от наименования ткани растений — ксилема, которая служит для проведения воды и минеральных солей от корней вверх по стволу).

В настоящий момент 12 000 сотрудников работают в компании по всему миру. Широкая дистрибьюторская сеть позволяет решать задачи клиента в любом месте земного шара. В 2012 году в России была открыта дочерняя компания ООО «Ксилем РУС», осуществляющая функции развития и регулирования системы продаж и сервиса оборудования на территории России.

Флагманом корпорации Xylem являются шведские погружные на-



сосы Flygt. История компании Flygt началась в начале XX века и связана с именами двух выдающихся инженеров-основателей: Пера Альфреда Стенберга и Хилдингоа Флюгта. В 1947 году инженером компании Flygt был сконструирован первый в мире погружной дренажный насос. Помимо изобретения погружного насоса, компании принадлежит огромное количество различных патентов в области насосного оборудования, а также изобретение в 1977 году первой в мире погружной мешалки.

В настоящее время завод по производству насосов Flygt, расположенный на юге Швеции в городе Эммабод, представляет собой уникальное производство полного цикла, которое включает в себя литейный цех, цех по производству электродвигателей, сборочные участки и участки тестирования готовой продукции.

Высокое качество и постоянное внедрение технических инноваций позволяет насосам Flygt занимать лидирующую позицию на мировом рынке погружных насосов.

Появление погружных дренажных насосов Flygt для тяжелых условий эксплуатации совершило революцию в организации систем карьерного и шахтного водоотлива по всему миру. В России на предприятиях горной промышленности насосы Flygt также находят широкое применение. Насосы эксплуатируются на крупнейших предприятиях отрасли: ГМК «Норильский никель», ОАО «Апатит», АК «Алроса»; более трехсот насосов работают на угольных предприятиях Кузбасса.

Многолетний опыт эксплуатации показал, что погружные дренажные насосные агрегаты Flygt наиболее эффективны в сильно обводненных шахтах, где сложно организовать водоотлив с насосами «сухой» установки, которые имеют ряд проблем при всасывании воды и работают только под заливом (с подпором на всасе).

Применение погружных насосов на шахтах в тупиковых уклонных выработках позволяет отбуривать нижний ряд шпуров или подрубать почву выработки без воды, благодаря минимальной высоте всасывания насосных агрегатов до 150 мм.

Отработаны схемы применения погружных насосов в тандеме с многоступенчатыми насосами, что позволяет бороться с большим притоком воды при высоких напорах в системе водоотлива.

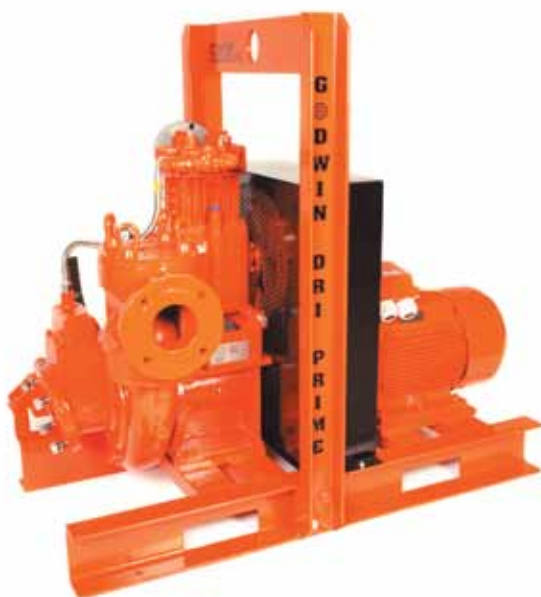
Высокую эффективность показали насосные агрегаты Flygt при аварийном затоплении выработок, так как не требуют дополнительных условий для запуска и откачивания воды.

Также широкое применение находят дренажные насосы Flygt для организации карьерного водоотлива.

Для работы в условиях жесткого абразива существует специальная серия шламовых насосов Flygt, которые позволяют перекачивать жидкость с содержанием твердого, до 40% по весу. Широко применяются данные насосы для откачивания шламowego осадка хвостохранилищ.

Еще одним уникальным предложением для организации карьерного водоотлива от компании Хулем

**КОМПАНИЯ ХУЛЕМ
НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ
ЯВЛЯЕТСЯ МИРОВЫМ
ЛИДЕРОМ В ОБЛАСТИ
ПРОИЗВОДСТВА
И ПОСТАВКИ СИСТЕМ
ТРАНСПОРТИРОВКИ
И ОБРАБОТКИ ВОДЫ.
ФЛАГМАНОМ
КОРПОРАЦИИ ХУЛЕМ
ЯВЛЯЮТСЯ ШВЕДСКИЕ
ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ
FLYGT И АНГЛИЙСКИЕ
НАСОСЫ GODWIN**



являются английские насосы Godwin. Компания Godwin Pumps вошла в состав корпорации в 2010 г. Завод компании, расположенный в городе Квинингтон, Великобритания, занимает площадь более 20 000 кв. метров.

Godwin знаменит своими уникальными самовсасывающими насосами DRI-Prime. Это насосы с дизельными двигателями, оснащенные системой автоматического подъема жидкости с глубины до 8,5 метра. В основе работы системы лежит принцип эжекции, позволяющий с минимальными затратами энергии и отсутствием движущихся механизмов осуществить подъем жидкости к колесу центробежного насоса. Насос может быть смонтирован на раме, установлен на автомобильном прицепе, также есть

возможность оснащения шумоизоляционным кожухом.

Благодаря своим уникальным характеристикам насосы получили широкое распространение на предприятиях США и Европы как насосы для ликвидации аварийных ситуаций, организации водоотведения на строительной площадке и карьерного водоотлива.

ООО «КСИЛЕМ РУС»

107078, Москва, ул. Мясницкая, 48, бизнес-центр «Мясницкая Плаза»
Телефон: (495) 223 08 53
E-mail: Flygt.russia@xyleminc.com; Pavel.Varushin@Xyleminc.com
Сайт: www.flygt.ru;
www.xylemwatersolutions.com

Общие характеристики самовсасывающих насосов Godwin

Тип привода	Дизельный (Caterpillar; Perkins); возможность установки эл. двигателя
Высота подъема (высота всаса) жидкости	до 8,5 метра
Максимальная подача	3500 м³/час
Максимальный напор	192 м
Максимальный размер твердых частиц в перекачиваемой жидкости	125 мм
Возможность работы всухую	Неограниченное время

