



КОРРОЗИЯ ПОД КОНТРОЛЕМ

СИСТЕМА RECOMATIC® — ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Вряд ли нужно представлять нашему читателю компанию «ТИФЕНБАХ Контрол Системз ГмбХ», оборудование которой уже долгое время используется на горнодобывающих предприятиях России. За годы эксплуатации оно вполне зарекомендовало себя как надежное и полностью удовлетворяющее современным требованиям технологического процесса по добыче угля. Поэтому сегодня мы с Раисом Исламовым, директором дочернего предприятия ООО «ТИФЕНБАХ Контрол Системз», затронули узкую тему снижения затрат на возмещение коррозионных потерь при эксплуатации гидравлических систем. А именно: контроля параметров рабочей жидкости типа НФА при помощи системы RECOMATIC® от «ТИФЕНБАХ Контрол Системз ГмбХ».

— Систему RECOMATIC® интегрируют в высоконапорную насосную станцию механизированного комплекса. Здесь из бака эмульсии производится отбор некоторого количества жидкости и подается по байпасной линии к анализатору, а после проведения измерений отводится обратно в бак, — объясняет Раис Рафкатович. — На основании полученных результатов система RECOMATIC® автоматически регулирует концентрацию рабочей жидкости НФА. Если концентрация эмульсии ниже нормы, система посылает в бак с эмульсией концентрат; если концентрация выше нормы — через клапан подачи воды в бак эмульсии подается вода.

— Какие еще параметры в зоне внимания системы RECOMATIC®?

— Наряду с измерением концентрации эмульсии НФА она производит измерение значения pH, электропроводности и температуры. Датчики уровня контролируют уровень заполнения бака эмульсии, бака концентрата и бака с чистящими средствами. Таким образом, у угольных предприятий появляется возможность автоматического мониторинга и управления технологическими процессами, связанными с качеством гидравлической жидкости типа НФА и уровнем заполнения бака эмульсии в соответствии с индивидуальными требованиями.

— Раис Рафкатович, насколько известно, система полностью отвечает требованию, необходимому для работы в угольной отрасли, а именно: «удобство обслуживания даже в очень тяжелых условиях эксплуатации». В чем это заключается?

— Во-первых, текущие результаты измерений выводятся на дисплей как на месте эксплуатации в шахте, так и в диспетчерской на поверхности. Передача данных из шахты на поверхность осуществляется по волоконно-оптическим связям. Важно, что предупреждающие и критические значения можно задать индивидуально в зависимости от каждого конкретного случая эксплуатации. (В случае отклонения параметров от заданных, на дисплей выводятся соответствующие сообщения.)

Система проводит постоянный мониторинг, диагностику и оптимизацию состояния рабочей жидкости так, что любое отклонение от нормы не может остаться неза-



меченным. В итоге: просто, удобно, очень практично и безопасно.

И еще момент: работа системы автономна, то есть не зависит от рабочего давления в системе.

— Информация архивируется?

— Разумеется, все результаты измерения сохраняются в архивной базе данных. Для проведения технического обслуживания или диагностического анализа информацию о состоянии гидравлической жидкости НФА в любой момент можно вызвать из архивной базы данных. Данная информация выводится на дисплей в графическом виде.

— Поставки оборудования, про которое идет речь, осуществляет кузбасское дочернее предприятие, которое вы представляете. В чем здесь плюсы для угольщиков?

— Дочернее предприятие ООО «ТИФЕНБАХ Контрол Системз» на территории Кузбасса было создано исключительно в целях значительного удешевления продукции, сокращения времени на поставку и служит гарантией оригинальности поставляемых частей. Наш штат — это квалифицированные специалисты, прошедшие обучение в Германии на заводе — изготовителе оборудования. Партнеры-производители, которые успели с нами познакомиться, уже поняли: мы поставляем оборудование и запасные части из Германии в кратчайшие сроки; оперативно проводим обслуживание и ремонт, чему способствует резерв запчастей, позволяющий моментально устранять неисправности.

За нашими плечами — 60-летний опыт мирового лидера в области разработок и производства электрогидравлических систем управления для подземных выработок, шахт и рудников компании «ТИФЕНБАХ Контрол Системз ГмбХ». Поэтому уверяю вас, что мы готовы оказывать любую техническую поддержку на протяжении всего жизненного цикла поставленного нами оборудования.

ООО «ТИФЕНБАХ КОНТРОЛ СИСТЕМЗ»
650021, г. Кемерово, ул. Новгородская, 1
тел./ф.: 8 (3842) 57-12-45
e-mail: tiefenbach-rus@mail.ru